



# 日本列島 美味しいもの めぐり2018

暑い夏に冷やして美味しい日本酒

限定 2,300円

720mlコース **A** コースは、各回日本酒2銘柄かつまみ2品  
**B** コースは、各回日本酒2銘柄のみのコース

※食品は、常温保存が可能です。賞味期限は十分に確保しておりますが、お早めにお召し上がりください。

## 瓶貯蔵酒

一般的な日本酒は、大きなタンクで貯蔵しますが、近年高品質な日本酒は、市販用の瓶で貯蔵する蔵元が増えています。そのメリットは、通常2回の加熱殺菌が1回で済むため、香味を保つことができる点です。

2018年夏の頒布会  
頒布期間 6月～8月(全3回)  
お酒のみのお申し込みも可能です。

720mlコース **A** 各月日本酒2銘柄かつまみ2品 **B** 各月日本酒2銘柄  
 1.8Lコース **C** 各月日本酒1銘柄かつまみ1品 **D** 各月日本酒1銘柄



第一回 六月  
「芳薫 純米吟醸(瓶貯蔵1年熟成酒)」佐賀県鹿島市 & 「やさしい粕漬」佐賀県鹿島市

近年、全国的に注目を集める佐賀県の酒。有明海に面した鹿島市の郊外の静かな山間に佇むのが「芳薫」の蔵元。社長自ら社務を務める小さな蔵元ながら、全国新酒鑑評会や福岡国税局鑑評会でも数々の受賞歴を誇ります。



「芳薫 純米吟醸」  
 原料: 佐賀県 鹿島市産  
 仕込水: 多良野川の伏流水 【精米歩合 50%】  
 使用酵母: きよかみ101号(酵母)系  
 アルコール度: 16度 【日本酒度】+5  
 酸度: 1.5 (pH) / 酸度: 0.9



第一回 七月  
「白馬錦 特別純米(瓶貯蔵)」長野県大町市 & 「小谷漬」長野県小谷村

安曇野と呼ばれる一帯の中心地・大町市にある蔵元。この辺りは、清冽な雪解け水と、冷涼な気候を利用した減農薬、減化学肥料での農業が盛んです。安曇野産の特別栽培米「長野県認定 長野県酒造協同組合のアルプス」搗精工場で精米し、北アルプスの伏流水と、極寒の気候で醸した濃密でシャープな特別純米をお届けします。



「白馬錦 特別純米」  
 原料: 長野県 大町市産  
 仕込水: 北アルプスの伏流水 【精米歩合 59%】  
 使用酵母: きよかみ101号  
 アルコール度: 15度 【日本酒度】+1  
 酸度: 1.8 (pH) / 酸度: 1.6



第二回 七月  
「白馬錦 特別純米(瓶貯蔵)」長野県大町市 & 「小谷漬」長野県小谷村

「萬代」は福岡市の南東に隣接する宇美町にある蔵元。寛政4年(1792年)に創業。明治時代、5代目の当主であった小林作五郎は、酒質向上への意欲が高く、酒の先進地 灘や伊丹を隠密で視察し、良酒醸造に心血を注いだ結果、福岡に「萬代」という銘醸蔵となりました。



「萬代 特別純米」  
 原料: 福岡県 宇美町産  
 仕込水: 福岡市 伏流水 【精米歩合 57%】  
 使用酵母: 小川酵母(酵母)系  
 アルコール度: 16度 【日本酒度】未定  
 酸度: 未定 (pH) / 酸度: 未定



第三回 八月  
「譽國光 山廃純米原酒(瓶貯蔵)」群馬県川場村 & 「ちよこつと酢っぱ」群馬県下仁田町

群馬県の北部に位置する川場村にある蔵元。冷涼な気候と、清冽で豊かな水が、この蔵の自慢です。一般的な純米酒は、アルコール分17度以上ある醪を出荷の際15度程度まで加水します。このお酒は、山廃醪を使用、醪のアルコール分を16度程度に抑えた原酒のままお届けします。



「譽國光 山廃純米原酒」  
 原料: 群馬県 川場村産  
 仕込水: 群馬県産の伏流水 【精米歩合 70%】  
 使用酵母: きよかみ101号  
 アルコール度: 15度以上16度未満  
 【日本酒度】-2 (酸度: 2.2) / 酸度: 1.6



第二回 七月  
「白馬錦 特別純米(瓶貯蔵)」長野県大町市 & 「そば味噌」長野県長野市

千葉県には、40余りの日本酒の蔵元があります。一般的に、海に近い蔵元のお酒は、魚介類と合う淡麗タイプ、遠い塩分の多い保存食と好相性の濃醇タイプとなります。千葉県の日本酒も、黒潮寄せる外房地方の酒は淡麗タイプが多いようです。そんな千葉外房の酒の代表格が「腰古井」です。



「白馬錦 特別純米」  
 原料: 長野県 大町市産  
 仕込水: 北アルプスの伏流水 【精米歩合 59%】  
 使用酵母: きよかみ101号  
 アルコール度: 15度以上16度未満  
 【日本酒度】-2 (酸度: 2.2) / 酸度: 1.6



限定 800円

1.8Lコース **C** コースは、各回日本酒1銘柄かつまみ1品 or **D** コースは、各回日本酒1銘柄のみのコース

※食品は、常温保存が可能です。賞味期限は十分に確保しておりますが、お早めにお召し上がりください。

第一回 六月  
「芳薫 純米吟醸」佐賀県鹿島市 & 「丸干しむつごろう」佐賀県鹿島市

150年にも及び栽培され続けてきた酒米のルーツ備前雄町を大吟醸規格の精米歩合50%にまで磨き上げ醸した純米吟醸を瓶詰したまま低温で熟成させました。1年間の熟成を経て、ソフトで円やかに変化した味わいを御賞味ください。



第二回 七月  
「白馬錦 特別純米(瓶貯蔵)」長野県大町市 & 「そば味噌」長野県長野市

長野県が認定した安曇野産の特別栽培米だけを使用した特別純米酒。長野県にルーツがある「きょうかい701号酵母」と日本の屋根 北アルプスの雪解け水で醸した味わいは、キリリとした骨太な辛口。冷やして美味しい純米酒です。



第三回 八月  
「譽國光 山廃純米原酒(瓶貯蔵)」群馬県川場村 & 「みそ漬こんにやく」群馬県下仁田町

近年、注目を集める新しい日本酒は、醪でのアルコール分を市販時のアルコール分に抑えて、酵母に負担を掛けずに、雑味のないスッキリとした味わいが特長です。山廃造りの爽やかな酸味との合わせ技をお楽しみください。



お届け内容			
	第一回(6月)	第二回(7月)	第三回(8月)
720mlコース <b>A</b> (1名分)	ほうくん 芳薫 純米吟醸 (瓶貯蔵1年熟成酒) かわだしゆひ川田食品株式会社 やさしい粕漬	はくばしき 白馬錦 特別純米 (瓶貯蔵) たいほのうまきよかみ101号(酵母)系 大北農業協同組合 小谷漬	ほまれこつこう 譽國光 山廃純米原酒 (瓶貯蔵) もてまき(ひん)こつこうまき 茂木食品工業株式会社 ちよこつと酢っぱ
	つきのい 月の井 純米吟醸 (瓶貯蔵) たかぎしょうてん 高木商店株式会社 焼鯖のアヒージョ	ばんだい 萬代 純米吟醸 (瓶貯蔵) 株やまひら 有明海産「おつまみ赤貝」	こしごい 腰古井 特別純米 (瓶貯蔵) 南アルガマリーナ 鯖の甘露煮
	ほうくん 芳薫 純米吟醸 (瓶貯蔵1年熟成酒) つきのい 月の井 純米吟醸 (瓶貯蔵)	はくばしき 白馬錦 特別純米 (瓶貯蔵) ばんだい 萬代 純米吟醸 (瓶貯蔵)	ほまれこつこう 譽國光 山廃純米原酒 (瓶貯蔵) もてまき(ひん)こつこうまき 茂木食品工業株式会社 みそ漬こんにやく

	第一回(6月)	第二回(7月)	第三回(8月)
1.8Lコース <b>C</b> (2名分)	ほうくん 芳薫 純米吟醸 (瓶貯蔵1年熟成酒) かわだしゆひ川田食品株式会社 丸干しむつごろう	はくばしき 白馬錦 特別純米 (瓶貯蔵) すやかめほんてん 南許屋魚本店 そば味噌	ほまれこつこう 譽國光 山廃純米原酒 (瓶貯蔵) もてまき(ひん)こつこうまき 茂木食品工業株式会社 みそ漬こんにやく
	ほうくん 芳薫 純米吟醸 (瓶貯蔵1年熟成酒)	はくばしき 白馬錦 特別純米 (瓶貯蔵)	ほまれこつこう 譽國光 山廃純米原酒 (瓶貯蔵)
	ほうくん 芳薫 純米吟醸 (瓶貯蔵1年熟成酒)	はくばしき 白馬錦 特別純米 (瓶貯蔵)	ほまれこつこう 譽國光 山廃純米原酒 (瓶貯蔵)

**お申し込み書** ※ご注文のコースの□マスの中に印を付けてください。  
 [2018夏の頒布会]期間: 2018年6月～8月(全3回)  
**A** **C** はお酒とおつまみ。 **B** **D** はお酒のみになります。

締め切り日 2018年 5月20日(日)

720mlコース **A**  口数  毎回 2 銘柄 4,320円 **税込** ×3回 (税別 4,000円)

720mlコース **B**  口数  毎回 2 銘柄 3,240円 **税込** ×3回 (税別 3,000円)

1.8Lコース **C**  口数  毎回 1 銘柄 4,320円 **税込** ×3回 (税別 4,000円)

1.8Lコース **D**  口数  毎回 1 銘柄 3,240円 **税込** ×3回 (税別 3,000円)

ふりがな お名前  様

お電話番号

ご住所

お客様からお預かりする個人情報につきましては、商品・資料の発送を目的として収集し、それ以外に利用することはありません。

# 日本珍味列島 味覚の旅

2018

**佐賀県 鹿島市**  
まるば 丸干し むつごろう (1.8L Cコース)

川田食品 株式会社  
日本最大の干潟で知られる有明海といえ  
ば、「むつごろう」が有名。戦後、年々漁獲量  
が減少して今ではすっかり高級魚の仲間入  
りしたむつごろうを特製の醤油ダレに漬け  
込んだ後、独自の技術で乾燥させました。



**佐賀県 鹿島市**  
かすづけ やさい粕漬 (720ml Aコース)

川田食品 株式会社  
酒造りで栄えた佐賀県鹿島市。その副産物・  
酒粕を利用し、野菜や海産物の粕漬が誕生  
しました。大根、人参、胡瓜を刻んで酒粕で  
和えるように漬け込みました。甘やかな旨味  
と、野菜の歯ごたえをお楽しみください。



福岡県宇美町  
株式会社 小林酒造本店

**長野県 長野市**  
みそ そば味噌 (1.8L Cコース)

有限会社 酢屋亀本店  
信州味噌に、そばの実、ゴボウ、白ごまを練  
り込みました。濃厚な味噌の旨味。心地よい  
食感と、そばの実を噛んだ後に広がるそば  
の香り。これ以上にないお酒の友です。



**長野県 小谷村**  
おたりづけ 小谷漬 (720ml Aコース)

大北農業協同組合  
大町市の北、新潟県の県境にある山間の  
村・小谷村は、いまではほとんどいない小谷  
杜氏の故郷。この自然豊かな村は、山菜が  
名物。小谷産の野菜類を醤油ベースのタレ  
に漬けた旨味豊かで素朴な美味さが  
魅力の漬物です。



合掌造り

**千葉県 南房総市**  
さば かんろに 鯖の甘露煮 (720ml Aコース)

有限会社 アルガマリーナ  
南房総沖で取れた小ぶりの鯖を丸ごと一  
匹、骨まで柔らかく煮込みました。味付けに  
使用した醤油も千葉県産にこだわり、2012年  
に第61回全国水産加工たべもの展覧会  
で大阪府知事賞を、2016年の「にっぽんの宝  
物」世界大会では最優秀賞を受賞しました。



長野県大町市  
株式会社 薄井商店



群馬県川場村  
土田酒造 株式会社

**群馬県 下仁田市**  
ちよこつと酢っぱ (720ml Aコース)

茂木食品工業 株式会社  
日本の伝統的で素朴な食べ物「こんにやく」  
は、繊維質豊富な健康食品として静かな人  
気になっています。こんにやくを作る過程  
で、プリッとした食感を出しつつ、紅芋酸味  
の酸味と紫蘇の風味などで味付けをして仕  
上げました。



**群馬県 下仁田市**  
みそ漬こんにやく (1.8L Cコース)

茂木食品工業 株式会社  
蒟蒻芋は、群馬県が全国シェアの97.5%を  
占めています。昔ながらの製造方法の「水か  
き缶蒸し製法」で時間をかけて仕上げてコ  
シのある歯ごたえのこんにやくを、特製の田  
舎味噌にじっくり漬け込みました。



茨城県大洗町  
株式会社 月の井酒造店

**茨城県 神栖市**  
や さば 焼き鯖のアヒージョ (720ml Aコース)

株式会社 高木商店  
秋から冬にかけて銚子港で水揚げされた脂が  
たっぷり乗った旬の真鯖を焼き、ニンニク・  
唐辛子とともに繊細な香りのエクストラパー  
ジョンオイル、さらに隠し味の醤油で味付け、  
煮込みました。本場スペインの家庭料理・ア  
ヒージョを日本風にアレンジした逸品。



サバ



厳島神社

**福岡県 柳川市**  
ありあけかいさん 有明海産 おつまみ赤貝 (720ml Aコース)

株式会社 やまひら  
筑後川が注ぐ有明海は、北部九州の母なる  
豊饒の海。筑紫山地から川を下った豊富な  
栄養分が、独特の生態系の揺り籠となってい  
ます。この海で育った赤貝の一種、肉厚の「サ  
ルボウ貝」を醤油で甘辛く炊き上げました。



佐賀県鹿島市  
有限会社 馬場酒造場



東寺・五重塔



シオマネキ



ムツコロウ

お申し込みのご案内	
お申し込み方法	裏面の所定事項をご記入の上、日本名門酒会加盟の酒販店にご注文ください。 ※最寄りの加盟酒販店がおわかりにならない場合は、下記「日本名門酒会本部」までお問合わせください。
お支払い・お届け方法	お申し込みになった日本名門酒会加盟の酒販店にご相談ください。
入荷予定日	頒布酒とおつまみのお届けは、各月中旬を予定しています。 輸送中の事故など不測の事態があった場合、お届けが遅れることがあります。
お願い	・お申込みの期間内でも限定数に達し次第締め切らせていただきます。 ・途中でのご解約は申し受けかねますのでご了承ください。 ・都合により商品のデザインや表示等が一部変更になる場合がありますので、ご了承ください。 ・表記されている日本酒度、酸度は酒質設計段階での数値ですので、変更される場合があります。
お問い合わせ 「日本名門酒会加盟店」または「日本名門酒会本部」 〒103-8380 東京都中央区日本橋馬喰町1-7-3 tel.03-3663-0330(代) 日本名門酒会公式サイト <a href="http://www.meimonshu.jp/">http://www.meimonshu.jp/</a>	

締め切り日  
2018年  
5月20日(日)

お申し込みは当店まで