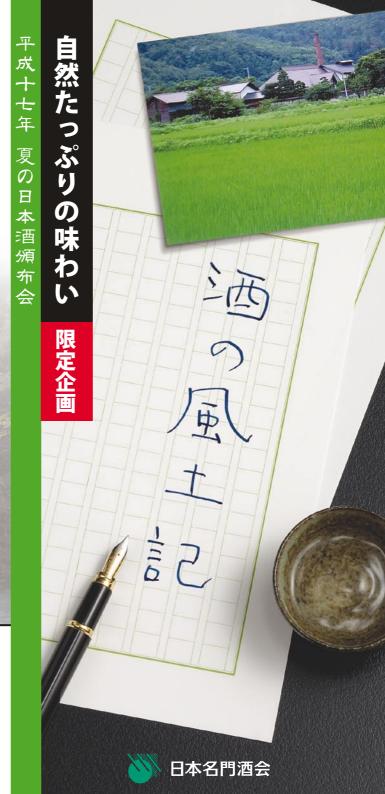
スローな酒・日本酒

その土地の気候、米、水そして人々が、長い年月をかけて磨いてきた地酒。それは、風土が育んだひとつの文化といっていいものです。いま、地域の食材や食文化を大事にする「スローフード」、さらに効率や速さだけが重視されて真のゆとりを失っている現在の生活や社会のあり方を見直す「スローライフ」という考えかたが、世界中に広がりつつあります。いま、自然と人が親密に暮らす生き方の価値が、見直されているのです。今回の頒布会では、まさに「スローフード」そのものである地酒を育てたさまざまな風土の酒を揃えてお届けいたします。日本名門酒会ならではのラインナップです。まだ飲んだことのない銘柄に出会う楽しみも味わってください。

お申し込みは当店まで 日本名門酒会 加盟店



佳きものがたり 想いながら 第1回



とは、ファ

ンの中でも有名。まだ、さりげない自然を身近に感じるこの

に点在する田

畑は、潅木の林となり、やがて深い森を経て奥秩父へ

人気アニメーとなりの

トトロ」の

舞台がこの狭山丘陵であったこ

さを奥に秘め、凛とした味わい 蔵元がある。3種類の純米大吟 その一角に藤沢氏と交流の した特別限定酒は、気品豊かな煌び

周平生誕の集落に建つ「大山」の精米場付近から望む月山

郷

あ

つ

醸をブレ た『大山』の

藤沢周平の作品に登場する「海坂藩」のモデルといわれる

る。こよなく 感性を育んだ故 まれ、豊かな 酒を愛した藤 周平が生

市。ここが彼の小説の舞台「海坂藩」であ 山を仰ぐ庄内平野の城下町・山形県鶴岡

素朴なたたずまいの五十嵐酒造・蔵元の正面

蔵元は入間川と成木川の合流点に建

ぎんが」。洗練さ 地・岩手県から取 米は、杜氏の出身 寄せた酒米「吟 が



造 り	純米吟醸	使用酵母	協会901号
原料米	吟ぎんが	酒 母	速醸
冰什 木	(岩手)	アルコール分	15.5
精米歩合	50% 55%	日本酒度	+2
		酸度	1.4

杜氏 藤原菊蔵氏(南部)

覧山」の蔵元だ。 がある。それが『天 街に小さな酒蔵 東京都と埼玉県にまたがる狭山丘陵は、首都圏最大の緑地帯。住宅地 そうな里山



4 か

造	Ŋ	純米大吟醸	Γ	使用	酵母	山形酵母・山形KA
		美山錦(長野)	1	酒	母	速醸
原	料米	はえぬき(山形) 出羽極ヶ(山形)		アルコ	ール分	15.0~15.9
		山形酒86号(山形)		日本	酒度	+4.5~+5.5
精治	K歩合	50%		酸	度	1.2~1.3

杜氏 野村一夫氏(山形)

昭和初期の蔵元を描いたイラスト

の世界が薫る城下

1.8Lコース 720mlコース

心を揺さぶる小説

家・藤沢周平の

世

っくりと時間が流れる。東に月

れ清兵

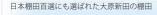
衛

n ::

日本

第2回

こめの精霊に出会いつつ

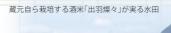




を造ったという須佐之男命の妻・奇稲田神話は、ここが日本酒の原型「八塩新之酒」神話は、ここが日本酒の原型「八塩新りのぎけ

神々の国・出雲の山奥に、静かな里がある

は、





1.8Lコース 720mlコース

が大きい。また、美しい

形

囲まれた典型的な盆地の町である。盆地特有の気候は昼夜の温度差

新幹線の停車する駅に高畠というところがある。周囲を山

は、肥沃な田園を潤す。米でも果実でも豊かに稔るまさに「まほろば

の里」である。この町にある『米鶴』の蔵元で

山並みの奥羽山脈から流れてくる豊かな水



無農薬で

神話の里にふさわしい構えの出雲横田駅 原新田の棚田」に選ばれた「大 醇な純米酒となる。 屋『簸上正宗』の蔵元で、米の旨味たっぷり 栽培された酒米「五百万石」は、この里の 日本棚田百選 そんな山里には、 もいわれている。 無化学肥料

一奥出雲町

ゆえに奇稲田姫は「酒と米の精霊」と

|奇」は酒の異名であ

緑に囲まれた「簸上正宗」蔵元



造

酒

0 U) 豊

造り	特別純米		使用酵母	協会701号
原料米	五百万石		酒 母	速醸
	(島根・奥出雲)		アルコール分	15.8
精米歩合	75%		日本酒度	+6
門不少口	75%	酸度	1.8	

松本年正氏(出雲)

神話の里の 棚 かな純米吟醸と る。丹精込めて 作りを行ってい 造りのための米 蔵元自ら酒 田生まれ

香り高くまろや 育てられた酒米 出羽燦々」は



豊かな田園の中に建つ蔵元



造り	純米吟醸	П	使用	酵母	協会901・1601号
原料米	出羽燦々	l	酒	母	速醸
冰什木	(山形・高畠)		アルコ	ール分	15.0~15.9
精米歩合	50%		日本	酒度	±0
相不少口		l	酸	度	1.2
		_			

杜氏 須貝智氏(山形)

蔵元が米から育てる天恵の味

高たか 島は

田丁

々に

名水の清流を耳にして 第3回



1.8Lコース 720mlコース な味わいの純米吟醸を生む。 数えられる磐梯西山麓湧水群のひと いえる水。この水は、日本名水百選にも を移した。清らかで寒冷な空気と豊か つ「龍ヶ沢の湧水」である。軽快で清冽 に広がる森。そして、造り酒屋の命とも

磐梯山麓にある蔵元全景

磐梯

会津磐梯山の大自然と名水で造る

の5代目当主は、昭和の終わり頃、よい水

ある。代々会津若松に蔵を構える『榮川』

SLが走る磐越西線に沿う会津磐梯山麓 の街・磐梯町に『榮川』の蔵元の仕込蔵が

清冽な酒

を歩き、この と、よい環境を 地に仕

夕焼けに映える「榮川」蔵

舎なる酒は

青梅市

山の斜面に建つ「澤乃井」の蔵元

道路沿いの斜面に『澤乃

井』の蔵元がある。

蔵元の向かいに架かる吊り橋

奥へ進むと、清らか 蔵の裏手の洞窟を

らされて浮かびあ な泉がライトに照



た

純米酒は、力強い味わい。夏にぬる燗が冴える。 水。この自然なる水を使い木桶で仕込んだ生酛 がる。東京都選定「東京の名湧水57選」に選ばれ

造 り	木桶仕込	使用酵母	蔵付き酵母
迎 り	生酛純米	酒 母	生酛
原料米	野条穂	アルコール分	15.5
原 科 木	(兵庫)	日本酒度	-1
精米歩合	65%	酸度	2.2

杜氏 田中充郎氏(越後流)

1	· N
V	1
W	

造 り	純米吟醸	使用酵母	うつくしま
原料米	美山錦	酒 母	酵母 速醸
冰杆木	(長野)	アルコール分	15.3
精米歩合	55%	日本酒度	+2
相小少口	75%0	酸度	1.3

杜氏 塚田洋一氏(会津)

お申し込みのご案内 ■お申し込み方法 下記に所定事項を記入の上、日本名門酒会加盟店にお持 ちください。 *申込先加盟店がわからない場合、下記の日本名門酒会 本部までお申し込みください。 ■お申し込み締切 平成17年5月25日(水) ■お支払い・ お申し込みになった日本名門酒会加盟の酒販店にご相談 お届け方法 ください。 ■入荷予定日 頒布酒の入荷予定日は毎月中旬以降となります。 ■お 願 い ●お申し込み期間内でも予定数に達し次第締め切らせて いただきます。 ●中途でのご解約は申し受けかねますのでご了承ください。 都合により商品のデザイン等が一部変更になる場合が ありますのでご了承ください。 ●表記されている日本酒度、酸度は酒質設計段階での数 値ですので多少変更する場合がございます。 ■お問い合わせ 日本名門酒会加盟店 または日本名門酒会本部 〒103-8380 東京都中央区日本橋馬喰町1-7-3 電話 03-3663-0330(代) 平成17年 夏の日本酒頒布会 お申し込み用紙 自然たっぷりの味わい 酒の風土記 期間 平成17年6月~17年8月 ご注文のコースに印を付けてください。 1.8 L コース(各回1銘柄) 3,300円(税込み)×3回 口数: 720mlコース(各回2銘柄) 3,300円(税込み)×3回 口数: (ふりがな) お名前 ᆕ

ご住所

お電話

いずれのコースも数量に限りがある限定商品です。 今すぐお申し込みください。

※お申し込み数が予定数に達しましたら、お申し込み期間中でも 締切とさせていただきます。

1.8 Lコース(各回 1 銘柄)



榮川



米鶴



限定数

3000[

大山

限定数

5000F

720 mlコース(各回 2銘柄)

八第 八月下旬



澤乃井 榮川





簸上正宗 米鶴



第二回

天覧山

(六月下旬

大山