

人気投票に参加して、純米大吟醸を当てよう!!
 ※純米大吟醸が当たる!!

今回お届けする40銘柄のほかで、お気に入りの3銘柄を「アンケート」はがきに入れて日本名門酒会本部までお送りください。投票の集計結果の上位3銘柄を当てたお客様のうち、抽選で10名様に「純米大吟醸酒」(720ml×3)をプレゼントいたします。

＜応募の方法＞
 ① 頒布会のお酒と一緒に毎回お届けする「地酒カップ探点シート」に「デザイン」や「香り」「味わい」などを採点しておきます。
 ※「地酒カップ探点シート」は、頒布会終了まで保管しておいてください。
 ② 全4回の「地酒カップ探点シート」を参考にして、頒布会の最終回にお届けする人気投票用「アンケートはがき」に、お気に入りの3銘柄と、今回の地酒カップを「いつ」「どこで」「どんなとき」にお召し上がりになったかについてご記入いただき、期日までに日本名門酒会本部にご郵送ください。
 ③ ご当選者の発表は、プレゼントの純米大吟醸酒の発送をもって代させていただきます。なお、「地酒カップ人気ランキング」は、11月上旬に日本名門酒会本部公式サイトにて発表する予定です。

日本名門酒会公式サイト
<http://www.meimonsnu.jp/>

お申し込みのご案内

- お申し込み方法**
 下記に所定事項をご記入の上、日本名門酒会加盟店にお持ちください。
 ※申込加盟店がわからない場合、下記日本名門酒会本部までお問い合わせください。
- お申し込み締切**
 平成18年5月28日(日)
- お支払いはお届け方法**
 お申し込みになった日本名門酒会加盟の酒販店にご相談ください。
- 入荷予定日**
 頒布会の入荷予定日は、毎月中旬以降となります。
- お願い**
- お申し込み期間内でも予定数に達し次第締め切らせていただきます。
 - 中途のご解約は申し付けがなますのでご了承ください。都合により商品のデザイン等が一部変更になる場合がありますので、ご了承ください。
 - 表記されている日本酒度、酸度は酒質設計段階での数値ですので多少変更の場合がございます。
- お問い合わせ**
 日本名門酒会加盟店 または 日本名門酒会本部
 〒103-8390 東京都中央区日本橋馬場町1-7-3
 電話 03-3663-0330(代)

お申し込み書

平成18年 夏の頒布会
「列島縦断!! 地酒カップめぐり」
 期間 平成18年6月～18年9月

□ **カップ酒** (各月10銘柄) **限定6,000円**
3,450円 (税込み) ×4回 **口座:** □

* 毎月10本入ケースでお届けします。
 (注) 悪い「地酒カップ」は、消酒時に廃棄し、なるべくお早めにお召し上がりください。

ふりがな _____

お名前 _____

ご住所 _____

お電話 _____

お振替からお預かりする個人情報につきましては、商品・資料の発送を目的として収集し、それ以外に利用するものではありません。

<p>よねつる 米鶴 山形・鶴岡 【米鶴 特別純米 カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 美山錦(山形) 精米歩合 60% アルコール分 15.0 日本酒度 +1 酸度 1.2</p> <p>いちじく吟醸酒を市販した「イオ」として知られ、吟醸造りに定評ある蔵元。酒米を独自開発するなど本作に熱心。やさしい香りとみずみずしい味わいは、まさに北国の美酒。</p>	<p>ちよとこぶき 千代寿 山形・鶴岡 【千代寿 特別純米 カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 酒田の里 精米歩合 60% アルコール分 15.3 日本酒度 +3 酸度 1.3</p> <p>雪雫「川」の山麓に湧く水は、元気な酵母を育つ水。その水を酒母に使ひ、やわらかな味わいになる寒河江川川の伏流水をモロに使う。名水と地元米で醸す繊柔な味わい。</p>	<p>でわのゆき 出羽ノ雪 山形・鶴岡 【出羽ノ雪 特別純米 カップ】180ml</p> <p>生酛純米酒 原料米 美山錦・はなゆき 精米歩合 60-65% アルコール分 14.0-14.9 日本酒度 +2 酸度 1.5</p> <p>酒蔵300余年、17代にわたって続く醸造家。蔵元専務自ら社長を務めるその酒の味わいは、香り高く軽快。全国醸造会での好成績が示すように、現在最も注目を浴びる蔵元のひとつ。</p>	<p>おおやま 大山 山形・鶴岡 【大山 特別純米 カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 霧の嵐(宮城) 精米歩合 60% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +4~+5 酸度 1.7</p> <p>城下町・鶴岡市の大山地区は、かつて「東北の豊」を称された酒どころ。自然開墾の設備で雪雫と対峙しながら、ほのかな芳辛と淡麗で切れる、良い味わいを守り続ける。</p>	<p>まなつる 真鶴 宮城・真鶴 【真鶴 山麓純米 カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 霧の嵐(宮城) 精米歩合 60% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +4 酸度 1.7</p> <p>ササニシキの本場大崎平野の一角で昔ながらの手造りの酒蔵。伝統的製法のため、味は爽やかな爽やかな味わい、やさしい旨口を醸す。</p>	<p>みくのとも 福乃友 秋田・大仙 【福乃友 純米 カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 美山錦・あきたこまち 精米歩合 65% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +1 酸度 1.5</p> <p>秋田のほくろ大・大仙は、いたるところに湧水がある水に恵まれた大地。社長と社長の二人一帯で造る酒は、豊潤で優しい。酒どころ秋田の隠れた名酒。</p>	<p>てんじの 天寿 秋田・秋田 【天寿 純米 カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 美山錦・秋の精 精米歩合 60% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +3 酸度 1.3</p> <p>現役最古の協会6号醸造の発祥蔵であり、秋田酒造の酒造りに完成させた蔵元が、30年もの経験と技術により、香り高く、酸が少ないすっきりとした酒を味わいは、海の幸にもぴったりの。</p>	<p>あらかま 新政 秋田・秋田 【新政「米の人」カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 美山錦・秋の精 精米歩合 60% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +4 酸度 1.5</p> <p>古くから酒造りに来た江戸元祿の名酒「本醸造・出羽」。30年の伝統と技術が、北海道・旭川に息づく、蔵元の看板商品。生酛純米をカップに詰めた。</p>	<p>ほろつる 八鶴 青森・八戸 【八鶴 純米 カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 蔵元電 精米歩合 60% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +4 酸度 1.5</p> <p>歌謡も評書にも採りた江戸元祿の名酒「本醸造・出羽」。30年の伝統と技術が、北海道・旭川に息づく、蔵元の看板商品。生酛純米をカップに詰めた。</p>	<p>おとこやま 男山 北海道・旭川 【男山 生酛純米 カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 美山錦 精米歩合 60% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +4 酸度 1.6</p> <p>歌謡も評書にも採りた江戸元祿の名酒「本醸造・出羽」。30年の伝統と技術が、北海道・旭川に息づく、蔵元の看板商品。生酛純米をカップに詰めた。</p>
--	---	---	--	---	---	--	--	---	---

<p>しのぼり 越しの誉 新潟・柏崎 【越しの誉 純米 カップ】180ml</p> <p>純米酒 原料米 たかね錦・ゆき 精米歩合 65% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +4.5 酸度 1.4</p>	<p>あねのくぼい 峰乃白梅 新潟・新潟 【峰乃白梅 カップ純米】180ml</p> <p>純米酒 原料米 五百万石・ゆきの精 精米歩合 65% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +3 酸度 1.4</p>	<p>えちごつね 越後鶴亀 新潟・新潟 【越後鶴亀 カップ酒(無糖)】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 五百万石 精米歩合 60% アルコール分 14.0-14.9 日本酒度 +3 酸度 1.3</p>	<p>だいせいのしき 大雪渓 長野・油田 【大雪渓 純米吟醸 カップ】180ml</p> <p>純米吟醸酒 原料米 美山錦 精米歩合 55% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +2 酸度 1.5</p>	<p>しののしき 信濃錦 長野・伊那 【信濃錦「一風」純米】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 美山錦 精米歩合 59% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +10 酸度 1.7</p>	<p>菊ひで 菊秀 長野・佐久 【菊秀 純米(特別純米)カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 美山錦 精米歩合 65% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +3 酸度 1.6</p>	<p>しやうのうてん 春鶯囀 山梨・増穂 【春鶯囀 純米酒 カップ】180ml</p> <p>純米酒 原料米 アケボノ 精米歩合 65% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 -1 酸度 1.5~1.7</p>	<p>さわひ 澤乃井 東京・青梅 【澤乃井 純米(本醸造)カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 美山錦 精米歩合 65% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 -1 酸度 1.5~1.7</p>	<p>てらんざん 天覧山 埼玉・龍岡 【天覧山 純米 カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 美山錦 精米歩合 65% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +2 酸度 1.6</p>	<p>かいが 開華 栃木・佐野 【開華「みぎさ」カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 五百万石・月の光 精米歩合 59% アルコール分 17.0-17.9 日本酒度 +2 酸度 1.5</p>
--	---	--	---	---	--	---	---	---	---

<p>やまがき 八重垣 兵庫・姫路 【八重垣 特別純米 カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 山田錦・アケボノ 精米歩合 58% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +2 酸度 1.7</p>	<p>あさしか 秋鹿 大分・船橋 【秋鹿 特別純米(白)カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 吟吹電 精米歩合 65% アルコール分 14.7 日本酒度 +3 酸度 1.5</p>	<p>しんどうじ 酒呑童子 京都・高津 【純米白鶴 カップ】180ml</p> <p>純米酒 原料米 五百万石・日本晴 精米歩合 60-65% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +0.5 酸度 1.5</p>	<p>わかさ わかさ 福井・小浜 【わかさ 山麓純米(無糖)カップ】180ml</p> <p>山麓純米吟醸酒 原料米 五百万石 精米歩合 50-55% アルコール分 16.2 日本酒度 +3 酸度 1.8</p>	<p>まんがいらく 萬歳栗 石川・白山 【萬歳栗「基」純米(特別)】200ml</p> <p>特別純米酒 原料米 花魁12号 精米歩合 60% アルコール分 14.0-14.9 日本酒度 +3 酸度 1.4</p>	<p>ほくよう 北洋 北洋 【北洋 純米(越中)カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 雄山錦 精米歩合 60% アルコール分 15.5 日本酒度 +6 酸度 1.3</p>	<p>おかわびす 若菜 岐阜・伊賀 【純米酒(若菜)カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 五百万石 精米歩合 60% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +6~+8 酸度 1.6</p>	<p>ながらが 長良川 岐阜・飛騨 【長良川 五段 純米】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 やまゆかり 精米歩合 60% アルコール分 15.6 日本酒度 +6 酸度 1.8</p>	<p>しらさゆみ 白真弓 岐阜・飛騨 【白真弓 特別純米(白)純米(白)】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 五百万石・ひだほまれ 精米歩合 60% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +1 酸度 1.4</p>	<p>くすだま 久寿玉 岐阜・高山 【久寿玉 手造り純米(白)カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 ひだほまれ 精米歩合 60% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +4 酸度 1.5</p>
---	---	--	---	--	---	--	--	--	---

<p>しののしき 西の関 大分・国東 【西の関 手造り純米(基)純米(白)】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 八反錦・レイホウ 精米歩合 60% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 -3 酸度 1.5</p>	<p>うのしき 梅錦 愛媛・四国中央 【梅錦 純米(白)純米(白)】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 兵衛錦・玉栄 精米歩合 80% アルコール分 15.3 日本酒度 +5 酸度 1.6</p>	<p>ふるたけい 鳴門鯛 徳島・鳴門 【鳴門鯛 純米(白)純米(白)】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 兵衛錦・大瀬戸 精米歩合 60% アルコール分 14.0-14.9 日本酒度 +3 酸度 1.5</p>	<p>ごさき 五橋 山口・岩国 【五橋 純米(白)純米(白)】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 イセセリ 精米歩合 60% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +2 酸度 1.4~1.5</p>	<p>ほなほ 華鳩 広島・呉 【華鳩 純米吟醸 カップ】180ml</p> <p>純米吟醸酒 原料米 八反錦 精米歩合 55% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +2 酸度 1.3</p>	<p>ごせん 醉心 広島・三原 【醉心 純米酒(特別)】180ml</p> <p>純米吟醸酒 原料米 山田錦・中生新千本 精米歩合 60%以下 アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +2.5 酸度 1.6</p>	<p>ごせん 御前酒 岡山・真庭 【御前酒 純米(山田錦)カップ】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 山田錦 精米歩合 70% アルコール分 14.0-14.9 日本酒度 +5 酸度 1.7</p>	<p>かみごころ 嘉美心 岡山・浅口 【嘉美心 純米(白)純米(白)】200ml</p> <p>純米酒 原料米 朝日 精米歩合 58-70% アルコール分 14.0-14.9 日本酒度 +5 酸度 1.3強</p>	<p>かみごころ 豊の秋 鳥取・松江 【豊の秋 純米(白)純米(白)】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 山田錦・改良雄町 精米歩合 58% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +1 酸度 1.4</p>	<p>ひまわり 日置桜 鳥取・鳥取 【日置桜 特別純米(白)純米(白)】180ml</p> <p>特別純米酒 原料米 山田錦・玉栄 精米歩合 55% アルコール分 15.0-15.9 日本酒度 +6 酸度 1.8</p>
---	--	---	--	--	--	---	--	--	---

平成18年 日本名門酒会
夏の頒布会

第1回 北海道・東北周遊

第2回 関東・甲信越周遊

第3回 東海・北陸・近畿周遊

第4回 中国・四国・九州周遊

列島縦断!!

地酒カップめぐり

全国40銘柄 飲みつくし

地酒カップめぐり 用語集

ひと口に「カップ」と言っても日本名門酒会のお届けする「地酒カップ」は百貨も味もさまざま。酒質が同じでも、銘柄によってその味わいは大きく違ってきます。地酒の味わいの多様さを、ぜひ体験してみてください。

純米酒
文字どおり、米と水とだけで醸した日本酒の原点といえる酒です。水以外の添加物がなため、原料米の品種、酵母の選択などにより軽快なタイプから濃厚なタイプまで、蔵元の個性がいちばん現れやすい日本酒といえます。

特別純米酒
60%以下まで精米した原料米を使用するなど特別な造り方をした純米酒のことをいい、洗練された香気が特徴です。

純米吟醸酒
60%以下に精米した原料米と特別な酵母を用い、吟醸して造られた日本酒です。吟醸造り特有の果実香が特徴です。

原酒
清酒は世界でいちばんアルコール度数の高い醸造酒。一般的には出荷時に水を加えて15度前後に調整しますが、水を加えずに出荷するお酒が原酒です。原酒によって度数は様々。低くなるほど淡く、高いほど濃く感じます。

生酛
酒造りに欠かせない優良な酵母を育成するために造られる酒母の伝統的製法。「モトすり」などの複雑で熟練の技を必要とする技法です。濃醇な、コシの強い酒になります。

山麓造り
生酛を改良しモトすりを省略したのが山麓造りです。生酛同様自然の乳酸菌の力で雑菌から酒母を守り酵母を育てます。やはり濃醇型になります。

お申し込みのご案内

お申し込み方法

下記に所定事項をご記入の上、日本名門酒会加盟店にお持ちください。

*申込先加盟店がわからない場合、下記の日本名門酒会本部までお問い合わせください。

お申し込み締切

平成18年5月28日(日)

お支払い&お届け方法

お申し込みになった日本名門酒会加盟の酒販店にご相談ください。

入荷予定日

頒布酒の入荷予定日は、毎月中旬以降となります。

お願い

- お申し込み期間内でも予定数に達し次第締め切らせていただきます。
- 中途でのご解約は申し受けかねますのでご了承ください。都合により商品のデザイン等が一部変更になる場合がありますので、ご了承ください。
- 表記されている日本酒度、酸度は酒質設計段階での数値ですので多少変更する場合がございます。

お問い合わせ

日本名門酒会加盟店 または **日本名門酒会本部**

〒103-8380 東京都中央区日本橋馬喰町1-7-3

電話 03-3663-0330(代)

お申し込み書

平成18年 夏の頒布会

「列島縦断!! 地酒カップめぐり」

期間 平成18年6月～18年9月

カップ酒 (各月10銘柄) **限定6,000口**

3,450円(税込み)×4回 **口数:**

* 毎月10本入りケースでお届けします。

注)届いた地酒カップは、冷暗所に保管し、なるべくお早めにお召し上がりください。

ふりがな

お名前

ご住所

お電話

お客様からお預かりする個人情報につきましては、商品・資料の発送を目的として収集し、それ以外に利用することはありません。